

MACH 2 E

Centrale di comando per porte basculanti.
Control panel for overhead doors.
Cuadro de maniobra para puertas basculantes.
Programmateur pour portes basculantes



2004

Daspi Automazione Cancelli S.r.l. Via Copernico, 76/78 36034 Malo (Vi) Italy tel. ++39 0445 602261 fax. ++39 0445 585035
www.daspi.it info@daspi.it



1. Normas de seguridad generales

ATENCIÓN: Está prohibido efectuar mantenimiento o reparaciones de las instrumentaciones por parte de personal sin califica y en el caso no hayan sido tomadas todas las precauciones para evitar accidentes: alimentación eléctrica desconectada (incluidas posibles baterias de emergencia). Con cualquiera utilización no prevista por este manual de instrucciones y/o con cada modificaciones arbitraria del producto o de sus componentes, DASPI queda exonerada de toda responsabilidad por daños o lesiones a cosas, personas o animales. Este producto no es adapto por ser instalado en una atmósfera explosiva.
Conserve este manual en buen estado junto a la documentación técnica de la instalación en un lugar idoneo y conocido por todos los interesados para que sea siempre disponble por el futuro.

2. Producto

El cuadro de maniobra MACH2E ha sido diseñado para mandar **uno o dos motores** para puertas basculantes mod. JENNY y tiene en dotación un embrague electrónico. DASPI no se asume ninguna responsabiliad en caso de empleo del cuadro de maniobra MACH2E para un uso diferente.

3. Componentes principales

TR1	Transformator: tensión primaria 230Vac – segundaria 24 Vac	**J2**	Enchufe módulo UDS nota cuando el motor esté bloqueado en abre y en cierre, para la carrera y invierte el movimiento para 10 cm
F1	Fusible de protección del sistema 5A	**JP1**	Bornes para la conexión al sistema 230 Vca 50 Hz
F2	Fusible de protección de las funciones 2A	**JP2**	Bornes para la conexión de los dispositivos de mando y de seguridad
SW1	Dip-switch para la programación del cuadro	**JP3**	Bornes para la conexión del motor y de la lámpara destellante
J1	Enchufe para receptor		

Indicadores luminosos de los engresos del cuadro (vericables despué de haber alimentado el cuadro)

DL1	Siempre apagado se enciende con la función START	**DL4**	Siempre encendido se apaga con la función FINAL DE CARRERA ABRE
DL2	Siempre encendido se apaga con la función STOP	**DL5**	Siempre encendido se apaga con la función FINAL DE CARRERA CIERRE
DL3	Siempre encendido se apaga con la función FOTOCELULA	**DL6**	Se enciende con la función START y indica el correcto funcionamiento del motor, si relampaguea indica una anomalía en el funcionamiento del motor o la intervención del módulo UDS

En caso de que no corresponda cuanto escrito antes verifique las conexiones y la eficiencia de los dispositivos

4. Programación y regulación del cuadro

La programación de los DIP SWITCH SW1 tiene que ser efectuada siempre con el cuadro apagado (no alimentado)

SW1	ON	OFF
1	Activa un extra empuje a la salida	Extra empuje desconectado
2	Activa el cierre automático de la puerta después del tiempo eligido por medio del trimmer BREAK	Al final de la maniobra de abre la puerta se queda parada en espera de un de un nuevo mando de START
3	Activa un aumento de la fuerza de 2 segundos al final de la maniobra de cierre para garantizar un cierre perfecto.	La fuerza está constante durante toda la maniobra
4	Activa un pre-relampagueo de 2 segundos	Ningun pre-relampagueo

Regulación de los trimmer POWER Embrague electrónico – BREAK Tiempo de pausa – WORK Tiempo de trabajo

POWER	BREAK	WORK
Regulación de la puerta máxima de empuje del motor que tiene que ser controlada periodicamente para garantizar seguridad en el utilizo de la automación y tiene que estár en conformidad con las leyes vigentes	Regulación del tiempo de pausa después del completo abre y antes del cierre automático	Regulación del tiempo máximo de trabajo del motor en cierre y en abre tiene que estár siempre sobre los 2-3 segundos del tiempo que necesita para cumplir las maniobras

5. Descripción de los bornes

Realize un puente entre los engresos N.C. cuando no los utilize
Cuando utilize más contactos N.C. en el mismo borne los ponga en serie, cuando utilize más contactos N.A. en el mismo borne los pongas en paralelo. Cuando instale dos motores hay que ponerlos en paralelo

1 2 3	Bornes 1 y 3 engreso alimentación desde sistema 230Vca 50Hz Borne 2 conexión a tierra	10 11	Salida 24Vac para la alimentación de los dispositivos exteriores como las fotocélulas.
4 9	Engreso butón STOP cuando apretado para cualquiera maniobra y anula el cierre automático. Copnexión N.C.	12 13	Engreso antena conecte al borne 12 el polo caliente de la antena y al borne 13 la parte en cobre.
5 9	Engreso butón START cuando apretado, durante el abre, para la maniobra; durante el cierre invierte el movimiento. Conexión N.A.	14 15 16	Salida motor. Borne 16 común, borne 14 abre, borne 15 cierra. Conecte el condensador a los bornes 14-15
6 9	Engreso para fotocélulas o banda activas en cierre, para la maniobra y vuelve a abrir. Conexión N.C.	17 19	Salida para luz de servicio 220Vca max 25Watt
7 9	Engreso para finales de carrera en abre. Conexión N.C.	18 19	Salida para lámpara destellante 220Vac max 25Watt
8 9	Engreso para finales de carrera en cierre, manda una ralentización de 2 segundos. Conexión N.C.		

6. Prueba

Se tiene que ejecutar con la puerta a midad carrera y sólo después de haber instalado todos los dispositivos de seguridad conformes a las leyes vigentes para reducir todos los riesgos

- Verifique la correcta conexión del motor, la primera maniobra que el cuadro ejecute tiene que ser una apertura, en caso contrario invierta las conexiones de los bornes 14-15
- Verifique el correcto funcionamiento de los finales de carrera accionando manualmente la muella y controlando que se apague el indicador luminoso correspondiente, en caso contrario invierta las conexiones de los bornes 7-8
- Verifique el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de seguridad para reducir todos los riesgos
- Instruir el personal encargados del uso de la automatización sobre sus mandos, dispositivos de seguridad, y peligrosidad por su utilización.
- Compilar la entrega técnica y cumplir con los eventuales óbligos de las leyes vigentes.